

## Design ist mehr als Optik

**Industriedesign** | Namhafte Agenturen werden sich mit einer gemeinsamen Messebeteiligung auf dem Industriedesign Forum der Fertigungstechnikmesse Metav präsentieren.

Metav-Organisator Wilfried Schäfer betont: „Durch die Kooperation mit den Industriedesignern bildet die Metav 2016 erstmals die komplette industrielle Wertschöpfungskette von der Entwicklung bis zur Produktion ab.“ Industriedesign fungiert dabei als Schnittstelle zwischen dem Kernbereich und den neuen Areas.

Industriedesign trägt neben Funktionalität, Effizienz und Leistungsfähigkeit zum wirtschaftlichen Erfolg von Produk-

ten bei. Design bezieht sich dabei nicht nur auf formale Ästhetik, sondern insbesondere auf die Gestaltung der Funktion. Industriedesignern kommt dabei die Aufgabe zu, am Anfang der Prozesskette Hersteller von Maschinen und Anlagen bei ihrer Arbeit zu unterstützen: Erstens im Entwicklungsprozess von der Idee bis zur Marktreife. Zweitens schafft Industriedesign die Voraussetzung sichere, ergonomische, optisch ansprechende und wertbeständige

Produkte auf den Markt zu bringen.

Andreas Schulze, VDID-Vizepräsident und Mitaussteller auf der Metav: „Selbst in sehr technischen Bereichen beeinflussen emotionale Faktoren die Kaufentscheidung und damit hat Industriedesign für Unternehmen ein sehr großes Wertschöpfungspotenzial.“ Dieses Potenzial werden die Aussteller auf dem VDID-Gemeinschaftsstand mit eigenen Designentwicklungen aufzeigen. (tm/mw)

*Das Erscheinungsbild der Maut- und Kennzeichenerkennungssysteme wurde maßgeblich von einem Büro für Industriedesign mitentwickelt. Bild: VDID*



## Neue Varianten bei Haas

**Werkzeugmaschinen** | Haas Automation Europe (Halle 16, Stand E95) zeigt auf der Metav die High-Speed CNC-Drehmaschine mit Y-Achse ST-20SSY und neuem Stangenlader. Im Mittelpunkt stehen wird aber die Haas UMC-75SS als Super-Speed-Ausführung des vertikalen 5-Achsen-Bearbeitungszentrums UMC-750. Die Maschine besitzt einen integrierten 2-Achsen-Dreh-/Schwenktisch, eine SK40-Spindel mit 15 000 min<sup>-1</sup> und Inline-Direktantrieb, einen 22,4 kW Vektorantrieb, einen seitlich angeordneten High-Speed-Werkzeugwechsler mit 40+1 Magazinplätzen sowie 30,5 m/min Eilgänge. Ebenfalls ausgestellt wird die neue Bohr-, Gewindebohr- und Fräsmaschine DM-1 als kompaktes Super-Speed-Bearbeitungszentrum. Die Konstruktion und die technischen Daten entsprechen der Bohr-/Gewindebohrmaschine DT-1. Der Unterschied besteht in der SK40-Spindel mit Inline-Direktantrieb und dem seitlich angeordneten Werkzeugwechsler mit 18+1 Magazinplätzen.

## Digitales Auftragshandling kommt in die Werkstatt

**Steuerungstechnik** | Auf der Metav 2016 zeigt Heidenhain (Halle 16, Stand C13), wie einfach die Kommunikation zwischen allen Prozessbeteiligten mit ihrer TNC 640 ablaufen kann. Bereits im Standardfunktionsumfang ermöglicht sie den Zugriff auf die Daten des Fertigungsprozesses über CAD-, PDF- und Foto-Anzeige sowie einen Webbrowser. Die Bedienung von webbasierten Dokumentations- oder ERP-Systemen ist genauso möglich wie der Zugriff auf das E-Mail-Postfach. Ebenso ermöglicht ein Tastendruck den Wechsel vom Steuerungsbildschirm zur Oberfläche eines Windows-PC. Dies kann sowohl ein Rechner im lokalen Netzwerk

als auch ein Industrie-PC im Schaltschrank der Maschine sein. Der Maschinenbediener erhält damit Zugriff auf alle EDV-Systeme der Prozesskette. Selbst rechenintensive CAD/CAM-Aufgaben nehmen laut Hersteller keinen Einfluss auf die CNC-Bearbeitung.

